



## KältekompRESSorenöl



### KältekompRESSorenöl

- auf Basis von vollsynthetischen PAO
- für Kolben- und Schraubenkompressoren
- für Kältemittel Ammoniak (R717)
- lebensmittelgerecht (NSF-H1-registriert)

### EINSATZGEBIETE:

LUNARIA SH wird zur Schmierung von Kolben- und Schraubenverdichtern mit Ammoniak als Kältemittel (nicht mischbar) verwendet. Das eingesetzte Grundöl auf Basis von Polyalphaolefinen führt zu einem verlängerten Ölwechselintervall und einem hervorragenden Leistungsvermögen bei tiefen Temperaturen. Für Verdampfungstemperaturen bis zu -50°C geeignet. Für Anwendungen mit gelegentlichem Lebensmittelkontakt geeignet (NSF H1).

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN:

DIN 51 503-1 KA  
ISO 6743-3 DRA  
NSF H1 (SH 46: No. 139826, SH 68: No.139827)

### FREIGABEN:

GEA GRASSO (46)

MYCOM MACHINES (68)

### TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI:

APV  
BAKER HUGHES SOP86677 REV.4 CLASS C  
GEA GRASSO GROUP P/N R22  
GEA GRASSO GROUP P/N R717  
Gram

Howden  
J&E Hall  
Sabroe; York  
York

### ANWENDUNGSVORTEILE:

hohe Oxidationsbeständigkeit mit Ammoniak als Kältemittel  
geeignet für den Einsatz unter kritischen Bedingungen (z. B. Lufteintritt im System)  
keine Schlammbildung  
sehr geringe Flüchtigkeit bewirkt einen reduzierten Ölverbrauch von 30 % bis 50 % verglichen mit konventionellen Ölen  
sehr niedriger Pourpoint verhindert festgefrorene Rückstände im Verdampfer  
gute Verträglichkeit mit üblichen Dichtungsmaterialien (Polychloroprene, NBR etc.)

### ANWENDUNGSHINWEISE:

LUNARIA SH darf nicht mit halogenierten Kältemitteln (Forane, Freone etc.) verwendet werden. Richtwert Verdampfungstemperatur: mit Ammoniak von -40 °C. Verdampfungstemperaturen- und damit die Eignung des Kältemaschinenöls für den konkreten Anwendungsfall- müssen grundsätzlich immer im Zusammenhang mit dem jeweiligen Kompressortyp, dem jeweiligen Kältemittel sowie den Herstellerangaben verifiziert werden.

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	836
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	68
Viskosität bei 100 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	10,7
Viskositätsindex	ASTM D 2270		146
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	278
Pourpoint	ASTM D 97	°C	-57

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

Artikelnummer	VPE
157422	208 L
157423	20 L

**TotalEnergies Marketing  
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe  
Jean-Monnet-Straße 2  
10557 Berlin

LUNARIA SH 68

March / 2025

[TotalEnergies.de](http://TotalEnergies.de)

